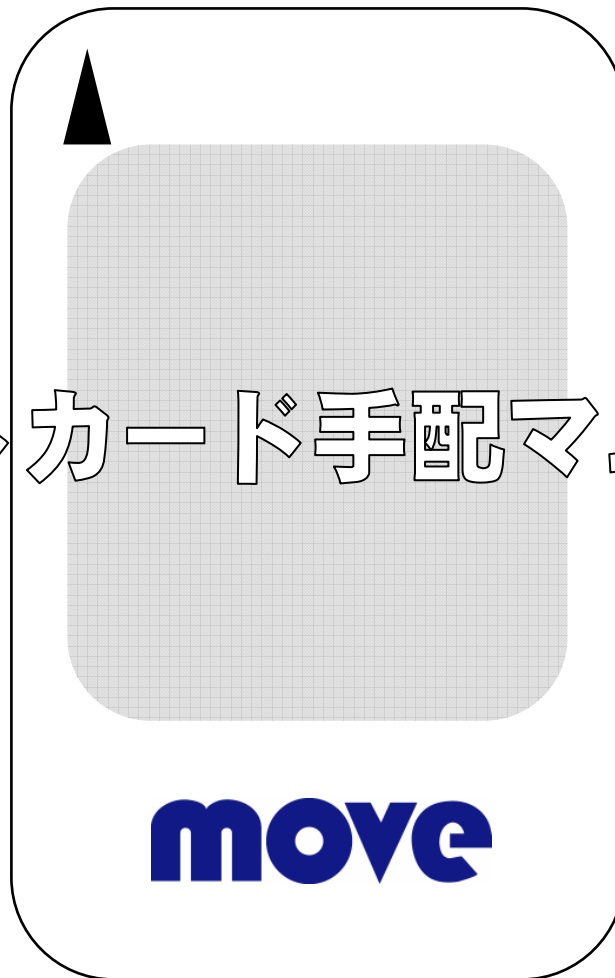


リライトカード手配マニュアル



2006 年 2 月
株 式 会 社 ム ー ブ
営 業 部

【目 次】

作成の流れ	P . 3
デザイン確認・版下作成上のお願い	P . 4
デザインデータ作成について	P . 5
リライトカード寸法と最大可能領域	P . 9

作成の流れ

カード作成の流れを下記に示します。

	項 目	内 容	目安納期
	デザイン確認	カード枚数、印刷色数、デザイン、希望納期等の確認 お見積もり提出	-
	版下作成	上記内容を元に版下を作成します。	約 1 週間
	承 認	版下完成 カラープリントを送付いたします。 デザイン、レイアウト等をご確認ください。 色数変更など有った場合はお見積もり再提出 デザインデータご提供の場合 ~ は不要です	-
	色校作成	実際カードに印刷した色校正カードを作成 版下「修正有り」でご承認の場合には、色校正の納期が遅れる場合があります。 デザインデータご提供の場合お見積もり提出	約 1 週間 ~ 10 日間
	承 認	色校正完成 送付いたします。 色、デザイン等ご確認ください。 ご承認をいただき、校了いたします。	-
	製版・印刷	刷版(印刷フィルム)の作成 印刷加工 検査	約 1 ヶ月 ~ 1.5 ヶ月
	出 荷	-	-

- 1 . 通常、デザイン検討開始からカード納品まで**約 1 . 5 ~ 2 ヶ月**かかります。
運用開始日から逆算して、余裕を持った手配をお願いいたします。
- 2 . デザインの変更や確認の遅れ等が発生しますと、その分納期が遅くなる可能性があります。
- 3 . ご発注枚数が多い場合は、分納をお願いする場合があります。

デザイン確認・版下作成上のお願い

< 表面デザイン >

著作権の有無の確認

デザインに使用するキャラクター等につきましては、著作権の有無をご確認ください。
著作権が有る場合、著作権の取得またはデザイン使用权の取得が必要になります。
他からの濫用により、著作権及びその他一切の知的財産権に関して侵害の問題が発生した場合、弊社では一切責任を負いかねますのでご了承ください。

色の指定

色の指定はD I Cの色番号等を使用してできるだけ細かくお願いいたします。

ロゴ・イメージなどご使用の場合

清刷りもしくは印刷原本を貸与下さい。画像データの場合はできるだけ高解像度のものをご提供ください。解像度が低いと印刷に使用できない場合があります、修正など別途費用が発生する場合があります。

挿入方向を示す「矢印」を入れることをお勧めいたします。

その他デザイン内容については別途お打ち合わせさせていただきます。

< 裏面デザイン >

カードユーザーに提示する内容を記載のうえ、印刷物とテキストデータを提供下さい。
(レイアウトされていなくても結構です)

印刷例

印刷不可エリア

「ムーブカード」ご利用案内

1. このカードは「ムーブカード」会員であることを証明するものです。
2. このカードのご使用は「ご署名のご本人様」に限ります。
3. 商品ご購入の際には、ご精算前に本カードをご呈示ください。
4. お買い上げの際ポイントを加算いたします。一定ポイントで割引クーポン券と交換いたします。
5. 最終ご利用日から1年間ご利用の無い場合、お預かりしているポイントは無効になります。
6. カードを「紛失・盗難・破損」の場合は、再発行いたしますので発行店までご連絡ください。
再発行に伴うポイントの失効につきましては、当店は一切その保証・責任を負いかねます。
【再発行料：200円】
7. このカードは「折り曲げたり・汚したり・磁気に近づけたり」しないでください。
8. 高温により表示が消える場合があります。再表示いたしますので、発行店までご持参ください。

署名欄

ご署名はサインペン（油性）でお願いします。

株式会社ムーブ
〒422-8067
静岡市駿河区南町 11 番 1 号

デザインデータ作成について

デザインデータをご提供いただける場合は、下記要領にて表裏両方のファイル作成の上カラー出力を2枚添付し、MOもしくはCD-Rにてご提供願います。

(著作権につきましては前頁の通り事前の確認をお願い致します)

ファイル形式

「.ai(アドビ社イラストレータ)」形式

「.eps(アドビ社イラストレータ EPS) (アドビ社フォトショップ)、」形式にてご提供ください。

フォント

使用フォントはすべてアウトライン化を行なってください。

アウトライン化が不可能なフォントをご利用の場合は、入稿データに使用フォントファイルを入れてください。

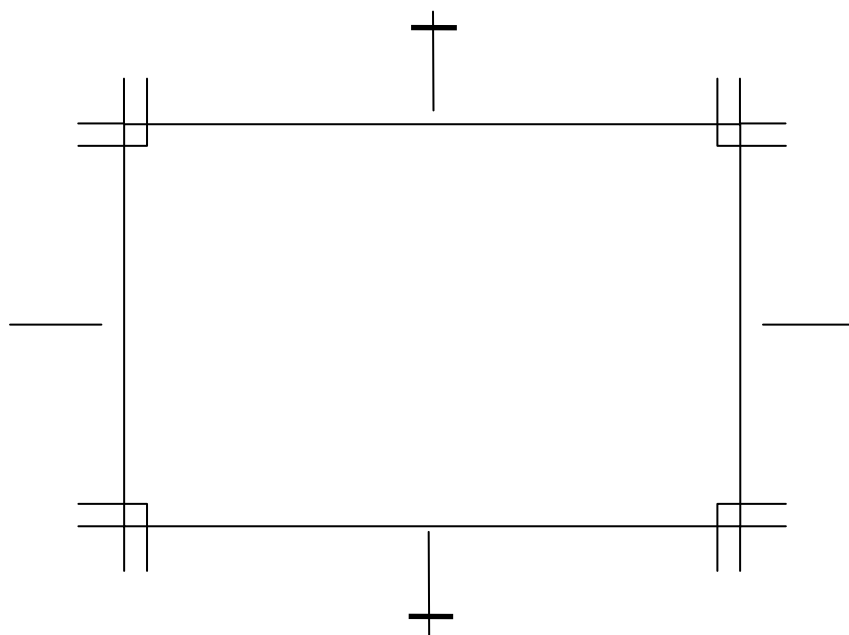
画像データ

圧縮により画像等の劣化が生じる場合があるため圧縮されていないデータを使用してください。カラー画像データの解像度は、出力線数の倍の数値で入力ください。

(使用する実寸サイズで350dpi以上)、「CMYKモード」としてください。

トンボ

必ず「センタートンボ」「仕上がりトンボ(内・外トンボ双方)」の2種類のトンボを入れてください。



< 表面デザイン >

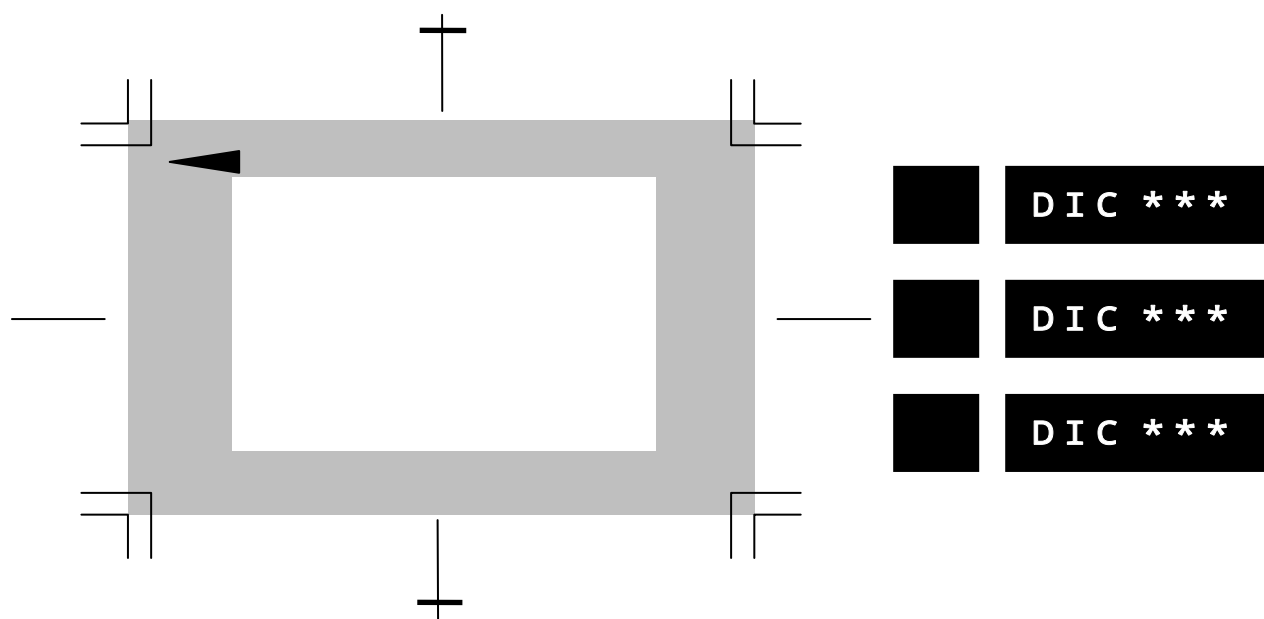
色の指定

D I Cの色番号にて指定ください。各色 10mm角程度のベタ刷と D I C 番号を指定ください。C M Y K版を使う場合は、使っている4原色のベタ刷をご指示下さい。

カード全面印刷の注意事項

カード全面に絵柄を入れる場合、印刷ずれ、抜きずれにより印刷が切れることを考慮し、絵柄はカード実寸法より2mm外側に（外トンボまで）出してください。

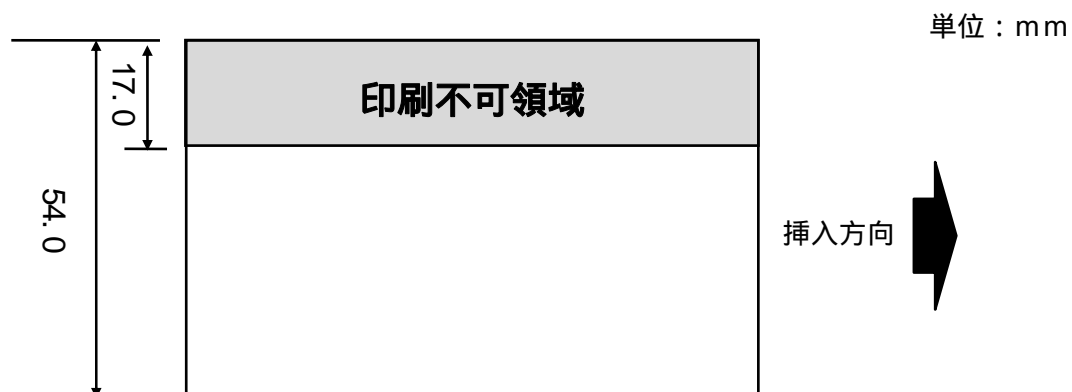
カードサイズ「ケイ」表示は版下には必要ありません。



< 裏面デザイン （ PET カード用） >

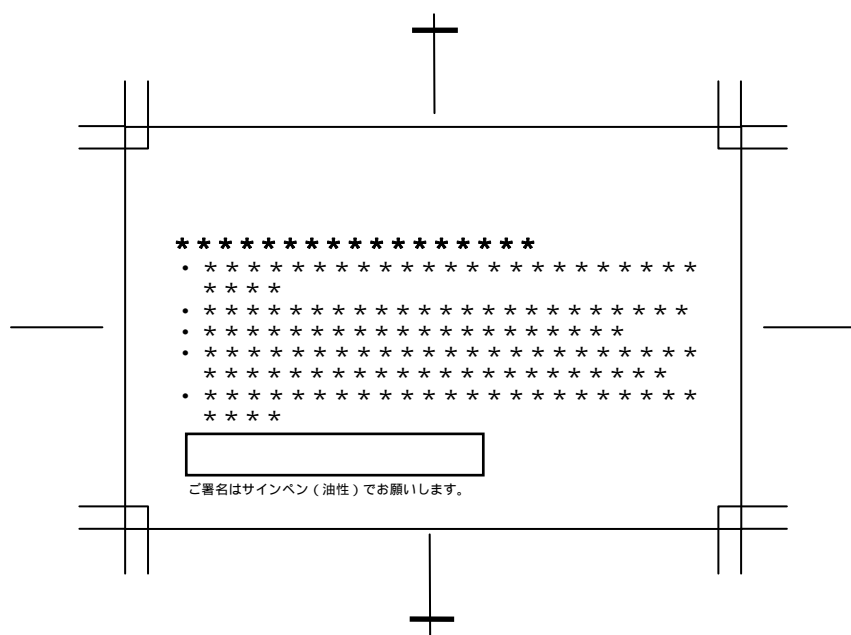
印刷不可領域

下図の通りカード横方向で上から 17mm は磁気データ記録領域となりますので、印刷はできません。



お客様署名欄

お客様署名欄が必要な場合は下図のように枠線を記載下さい。(PET カードでは、厚手カードで使用する箔押し印刷・シルク印刷での署名欄は作成できません)。

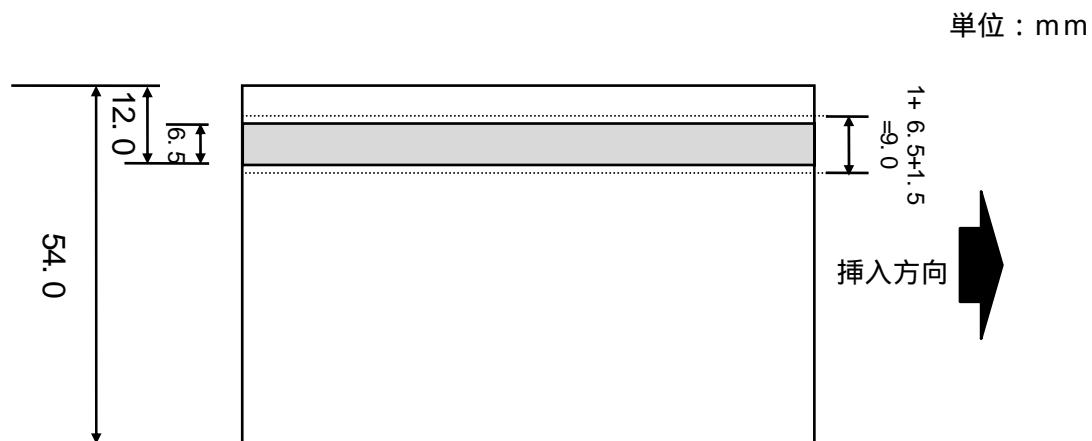


実際の署名は油性サインペンで記入下さい。

< 裏面デザイン (PVC厚手カード用) >

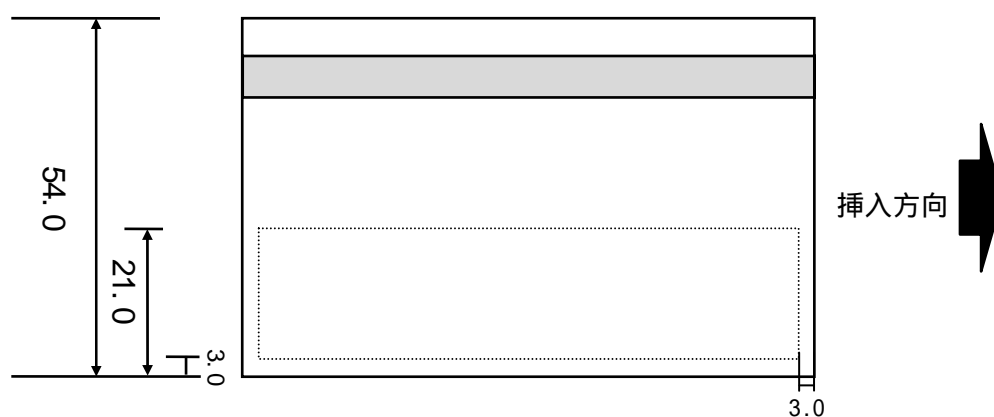
印刷不可領域

下図の通り、磁気テープ(6.5mm)とその上 1mm・下 1.5mm、合計 9mm の範囲 (カード上端 4.5 ~ 13.5mm) には図柄の印刷できません。ベタ・網掛けともに下地柄の印刷は可能です。



お客様署名欄

お客様署名欄が必要な場合は下図エリア内 (カード下端 3 ~ 21mm・両横端から 3mm を除く) にサインパネルのアタリケイを記載願います。また別途サインパネルの色(白または半透明乳白色)を指定下さい。



< PVC 厚手カード用 >

最大印画領域とリライト領域寸法は以下のとおりです。

最大印画領域：61 × 40 mm

最大リライト領域：65 × 44 mm（最大印画領域に左右上下 2mm の余白を追加）

- ・ 上記最大値以内であれば印画領域は上位アプリケーションから自由に設定可能です。上位アプリケーション指示の印字位置を確認の上、デザインを設定下さい。
- ・ 枠線を設定する場合や、印刷図柄近辺に印字を行う場合は印字スキューを考慮しリライト領域として左右上下 2mm の余白を設定し、図柄などデザイン願います。
（例：印刷が縦型で印画領域 34mm × 40mm の場合、リライト領域 38mm × 44mm）
- ・ 枠線を設定し、表示エリア角部に丸みをつける場合は R1(mm)にて、あらかじめ作図ください。

